



**BOMBA VERTICAL
EN LÍNEA ACOPLADA**

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

La línea de productos Vertical Inline Serie 5020 VI es una bomba de protección contra incendios certificada por terceros en una orientación de acoplamiento cerrado con una conexión de succión y descarga en la línea central.

Este producto puede ser accionado eléctricamente y se adapta perfectamente a las aplicaciones de flujo más pequeño que se encuentran en toda la industria donde el espacio de piso es limitado.

- ▼ Carcasa y cubierta trasera de hierro dúctil con clasificaciones de presión de 250 PSI
- ▼ Carcasa de doble voluta diseñada para reducir las cargas radiales
- ▼ Pie de carcasa integral fundido que brinda soporte a la carcasa cuando se retira el conjunto extraíble posterior
- ▼ Las conexiones de succión y descarga de la línea central permiten un verdadero reemplazo en línea
- ▼ Supresor de vórtice integral fundido ubicado en la entrada de succión diseñado para minimizar la rotación previa del fluido antes de ingresar al ojo del impulsor
- ▼ Bridas de succión 125# FF y de descarga 125# FF
- ▼ Impulsores de acero inoxidable 304 fundidos a la cera perdida
- ▼ Camisa del eje de acero inoxidable 304, prensaestopas de acero inoxidable 304 y anillo linterna de acero inoxidable 304
- ▼ JP Motor de bastidor para un montaje monobloque muy simple y compacto en un motor eléctrico

RENDIMIENTO CERTIFICADO

- ✓ Flujos: 50 GPM a 1,500 GPM [11 M3/HR a 34 M3/HR]
- ✓ Cabezales: 40 PSI a 198 PSI [2,75 BAR a 13,7]
- ✓ Velocidades: 3550 RPM, 2950 RPM, 1760 RPM, 1480

